



Renatus Agro

A complete Line
of Machinery





A complete Line of Machinery

(For De-Shelling the Nuts, Separating the Kernel Shell & dust)



Description:

- A continuous line of machinery for de shelling with out and hand touch
- Highest efficiency for obtaining the intact/safe kernel
- Very low maintenance
- Heavy, duty construction for extends life of machinery
- Elevating, sizing, DE shelling & separating continuously
- Sizing the kernel in 4+ and out let with 100% shell
- Dusting cyclone and two control belts
- Low noise
- Food grade conveyor & elevator belt
- Adjustable vibratory feeding
- PLC controller and 10" HMI touch screen monitor
- Dual power panel system Automatic & Manual
- 2 language software and able to privatization
- 2 language manuals
- PM application
- Superior product quality
- Continues and automate function and easy operation
- Modular construction reduces installation time
- 12-month guarantee
- 10 years supporting service after sale



Models & Technical Specifications:

| Part no. | Capacity (kg/hr) | Dimension (L/W/H) (m) | Weight (kg) | Max.Power consumption (kw) |
|------------|------------------|-----------------------|-------------|----------------------------|
| RA-SA-1000 | 1000 | 24*8*4.5 | 16000 | 25 |
| RA-SA-500 | 500 | 22*8*4.5 | 10000 | 22 |
| RA-SA-300 | 300 | | | |



Una línea completa de maquinaria

(Para descascarar las nueces, separar la cáscara del grano y el polvo)



Descripción & Características del producto:

- Una línea continua de maquinaria para el descascarillado manual y automático.
- Eficiencia máxima para la obtención del grano íntegro.
- Mantenimiento muy bajo.
- Construcción reforzada para una larga duración de la maquinaria.
- Elevadora, calibradora, descascarado y separadora continua.
- Calibradora de grano en 4 tamaños y salida con el 100% de cáscara.
- Desempolvado ciclónico y 2 cintas de control
- Poco ruidoso
- Elevador y transportadora
- Sistema de alimentación vibratorio variable
- Controlador PLC y 10" monitor táctil.
- Sistema automático de alimentación doble
- Programa en dos idiomas
- Manual en dos idiomas
- Aplicación PM
- Producto de calidad superior
- Función continua y automática de fácil uso
- Construcción modular reduce el tiempo de instalación.
- 12 meses de garantía
- 10 años de soporte postventa



Modelos y especificaciones técnicas:

| Número de partida | Capacidad (kg/hr) | Dimensiones (L/W/H) (m) | Peso (kg) | Max.Consumo de energía eléctrica (kw) |
|-------------------|-------------------|-------------------------|-----------|---------------------------------------|
| RA-SA-1000 | 1000 | 24*8*4.5 | 16000 | 25 |
| RA-SA-500 | 500 | 22*8*4.5 | 10000 | 22 |
| RA-SA-300 | 300 | | | |